

## Sistema de traigo y fresado de asientos y guías de válvulas

### DESCRIPCIÓN



Treinta años de presencia en el mundo del motor y más de 40.000 rectificadoras producidas, han motivado la realización del modelo RS 08L: un sistema fijo de traigo y fresado para asientos y guías de válvulas que une las experiencias consolidadas de PEG con las innovaciones tecnológicas de estos últimos años.

El resultado es una máquina fruto de las soluciones y sugerencias dictadas por las necesidades de los reparadores para adaptarse a las soluciones dinámicas de los nuevos motores. La electrónica reducida al mínimo, sin sofisticaciones superfluas y la sencillez de concepción de los sistemas operativos, hacen que la RS 08L sea especialmente fiable y desplazable en cualquier taller. Una realización moderna para afrontar sin vacilaciones los problemas presentes y futuros necesarios para devolver a los cabezales del motor su eficacia original. Turbo o atmosférico, gasolina o diesel, con la máxima precisión.

### EL SISTEMA INTELIGENTE

La parte inteligente del sistema está encerrada en el cabezal de trabajo que se mueve sobre un cojín de aire en las cuatro direcciones básicas (adelante-atrás-derecha-izquierda). El cabezal está montado sobre una rótula para poder trabajar con inclinaciones de hasta  $\pm 7^\circ$  en cualquier dirección. El movimiento está dado por un motor de corriente continua enchavetado en el eje que permite operar a par constante con ajuste de las revoluciones a través de un variador de 0 a 800 rpm.

Los movimientos así combinados entre el cabezal de trabajo y el manguito, permiten posicionar el cabezal de trabajo sobre el eje real de la válvula-guía, realizando el fresado en las condiciones de máxima precisión.

La herramienta es adecuada para operar en asientos de válvulas de cualquier material: realiza simultáneamente el acabado en los 3 ángulos del asiento. De este modo, se produce un considerable ahorro de tiempo, ya que se obtiene inmediatamente un producto acabado. Elimina el trabajo de rectificado del asiento, que resulta superfluo (incluso contraproducente), ya que estas herramientas



# RS 993



Campo de trabajo	1100 x 100 mm
Inclinación del bote	$\pm 7^\circ$
Carreras de botes	200 mm
Min. diámetro del asiento de la válvula	$\varnothing 16$ mm
Max. diámetro del asiento de la válvula	$\varnothing 90$ mm
Velocidad de rotación del husillo	0 ÷ 1000 RPM
Voltaje	220V
Poder	380 W
Presión del aire	116 psi
Dimensiones LxAnxAI	150 x 120 x 200 cm
Peso	1500 Kg